



KMF – Mehrschalengreifer flache Bauform

Baggerdienstgewicht: 1 - 10 t

Verwendung: Mobilbagger, Kettenbagger, Verlademaschinen

Zum Umschlag von sperrigen Materialien wie Schrott, Müll, Steine etc.

Eigenschaften:

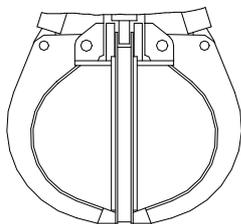
- 360° hydraulisch drehbar.
- Schalen aus verschleißfestem Sonderstahl.
- 5-armige Ausführung.
- Zähne aus verschleißfester Sonderlegierung. Vergütet für optimale Materialhärte.
- Schalenlagerung kpl. aus verschleißfestem Sonderstahl FKS400.
- solide Anschläge der Schalen.
- Bolzen aus 42CrMo4 (hochfest vergütet).
- Zylinder geschützt in Schale eingebaut.
- Verschraubungsschutz am Rotator.
- Schalenbleche durch Abstützung verstärkt.
- Lagerbolzen mit Kronenmutter und Splint - umlaufend gesichert.

Lieferbares Zubehör und Ausrüstungen

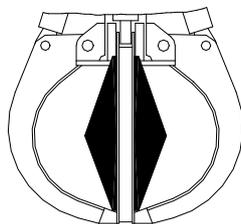
- Adaptionen für alle gängigen Schnellwechsler
- Aufhängungen und Schlauchsätze
- Sonderschalen und Anzahl der Schalen nach Kundenvorgabe
- Pendelbremse



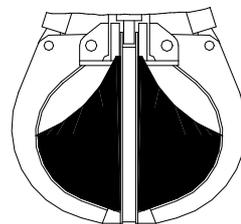
KMF 1.4



Schalenform offen



Schalenform halboffen



Schalenform geschlossen

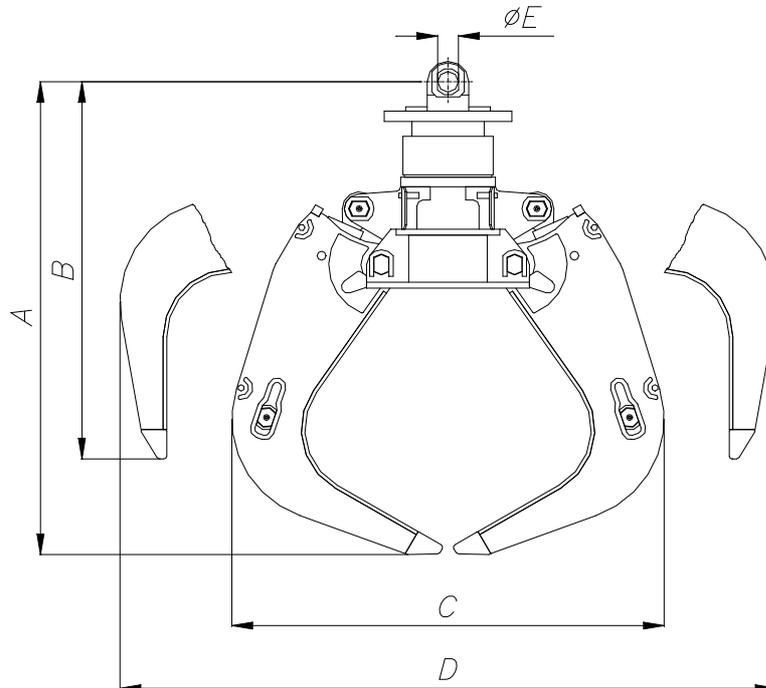


FÜR ALLE BAUMASCHINEN

KMF – Mehrschalengreifer flache Bauform

Baggerdienstgewicht: 1-10 t

Ausgabe Nr. 00290030-1



Typ	Inhalt (l)	Gewicht (kg)			Abmessung (mm)				
		offen	halboffen	geschlossen	A	B	C	D	E
KMF1.4-100	100	165	170	175	1020	815	800	1260	25
KMF7.10-120	120	470	480	490	935	750	950	1600	30

			KMF 1.4	KMF 7.10
Baggerdienstgewicht	t		1 - 4	7 - 10
Umschlaggeräte	t		--	--
Tragfähigkeit Greifer max.	t		1	2
Tragfähigkeit Drehantrieb max.	t		2	3
Betriebsdruck	Greifen max.	bar	200	250
	Drehen max.	bar	100	250
Anschlüsse	Greifen		R3/8"	M18x1,5
	Drehen		R3/8"	M18x1,5